

* | 40,7 kW / 55,3 Ps bei 2.000 U/min.

▲ | 8.330 kg

📏 | 4.180 - 4.675 mm



DX80R | Kompaktgeräte



Der Hydraulikbagger DOOSAN DX80R : ein neues Modell mit neuartigen Eigenschaften



Der neue Hydraulik-Bagger DX80R bietet dem Fahrer zusätzliche Vorteile.

Das Entwicklungskonzept für den DX80R lautete: „Das Optimum für den Nutzer herausholen.“

Konkret heißt das:

- **Gesteigerte Produktionsleistung** und **verringertes Kraftstoffverbrauch** dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation von Dieselmotoren.
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- **Gesteigerte Zuverlässigkeit** dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungs- und Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.



Technische Daten



* Motor

• Modell	Yanmar 4TNV98-ZWDB8
• Anzahl der Zylinder / Hubraum	4 / 3.319 cc
• Nennleistung am Schwungrad	40,7 kW (54,6 Hp) bei 2.000 U/min (SAE J 1349, net) 40,7 kW (55,3 Ps) bei 2.000 U/min (Din 6271)
• Max. Drehmoment	22,74 ~24,76 kgf.m / 1.300 U/min
• Bohrung / Hub	98 mm x 110 mm
• Anlasser	12 V / 60 Ah

* Fahrerkabine

• Geräuschpegel (dynamische Werte)	
LwA Schalleistungspegel	Gemessenes Schall-Leistungsniveau 98 dB (A) (2000/14/EC)
LpA Schalldruckpegel	77 dB (A) (ISO 6396)

* Hydrauliksystem

• Hauptpumpen	Axialkolben-Verstellpumpe Max. Ölfördermenge: 1 x 144 l/min
• Pilot pump	Zahnradpumpe - Max. Ölfördermenge: 22 l/min
• Überdruckventileinstellungen	Ausleger/Löffelstiel/Löffel: 300 kgf/cm ² (294 bar) Fahren: 280 kgf/cm ² (275 bar) Schwenken: 220 kgf/cm ² (215 bar)

* Löffel

Löffelinhalt (m ³)		Breite (mm)		Gewicht (Kg)	Empfohlener Löffelstiel	
PCSA gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden		1.700 mm Löffelstiel	3.380 mm Ausleger 2.250 mm Löffelstiel
0,28 m ³	0,24 m ³	707 mm	812 mm	232 kg	B	B
0,20 m ³	0,18 m ³	540 mm	646 mm	209 kg	A	A

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³
B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³

* Schwenkwerk

Die Schwenkparkbremse ist eine Federspeicherbremse, hydraulisch gelöst.

• Schwenkgeschwindigkeit	9,6 U/min
• Heckschwenkradius	1.298 mm
• Linker / Rechter Schwenkauslegerwinkel	70° / 55°

* Fahrtrieb

• Fahrgeschwindigkeit	4,6 / 2,9 km/h
• Zugkraft	3.600/6.200 kgf
• Max. Steigfähigkeit	30° / 58 %

* Gewicht

Ausleger 3.380 mm • Löffelstiel 1.700 mm • Löffel SAE 0,28 m³ • Kettenplatte 450 mm

Kettenplatte	Betriebsgewicht	Bodendruck
Gummi	8.330 kg	0,39 kgf/cm ²
Stahlkette	8.380 kg	0,39 kgf/cm ²

* Unterwagen

Hydraulische (Fett) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Federn.

Laufrollen (je Seite)	5
Kettenart	Gummi- / Stahlkette
Kettenbreite	450 mm

* Füllkapazitäten

Kraftstofftank	115 l
Kühlsystem	10 l
Motoröl	11,6 l
Hydrauliksystem	127 l
Hydraulik-Tank	73 l
Fahrertriebe	1,4 l

Leistung

Mit seiner exzellenten Grabkraft und dem technischen ausgefeilten Hydrauliksystem erbringt der DX80R optimale Leistung und zeichnet sich so an praktisch jedem Einsatzort durch bessere Nutzleistung aus! Exzellente Leistung ist sein Grundmerkmal! In Verbindung mit der hohen Betriebssicherheit und dem hohen Fahrkomfort ermöglicht diese exzellente Leistung sicheres und bequemes Arbeiten.



Schwenkausleger: Die neu konstruierte Schwenklagerung und die Schwenkzylindergröße garantieren eine hohe Standfestigkeit.



Drehzahlverstellung / Automatische Leerlauffunktion: Mittels der elektronischen Drehzahlregelung wird der Motor immer im optimalen Drehzahlbereich betrieben. Die serienmäßig installierte Leerlauffunktion führt zur Kraftstoffersparnis.



Haupthydraulikventil: Die Bewegungen der Maschine können einzeln oder simultan sehr feinfühlig gesteuert werden. Die optimale Abstimmung der Hydraulikfunktionen untereinander und ein Sperrventil im Hubzylinderkreis unterstützen den Fahrer im schwersten Einsatz.



Höhere Steigfähigkeit und Arbeitskapazität: Dank des starken Fahntriebess, basierend auf der hohen Motorleistung und dem hohen Schwenkmoment hat der DX80R immer noch Reserven bei Arbeitseinsätzen am Hang.

Komfort

Die Standardmaschine bietet ein Angebot an Bedienelementen, welche sich sonst nur in höheren Maschinenklassen wieder finden. Die Arbeits- und Bedienelemente in der Kabine sind ergonomisch angeordnet und sichern und erhöhen die Bedienerfreundlichkeit und den Fahrerkomfort.



Schalter

Planierschild

Klimaanlage

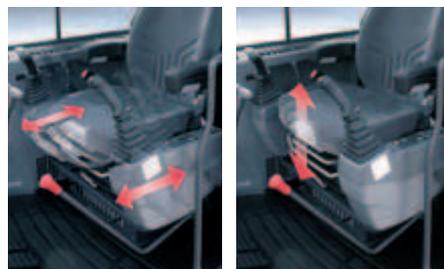
Einstellbarer Fahrersitz



Kühlwasserthermometer

Kraftstoffanzeige

Multifunktionsanzeige



Fahrersitz, verschiedene Einstellmöglichkeiten

Erweiterter Kabinenzugang: Der Kabinenzugang ist verbessert worden und der vordere Arbeitsbereich verlängert worden (von 515 mm auf 640 mm).

Komfortabler Arbeitsplatz: Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente, die leistungsfähige Klimaanlage und die gute Rundumsicht bieten eine angenehme Arbeitsatmosphäre.



hydraulischen Joystick

Wartung

Der DX80R stellt die beste Leistung, gekoppelt mit überzeugender Grabkraft durch eine High-Tech Hydraulikanlage bei allen möglichen Arbeiten sicher und erzielt dadurch eine bessere Effizienz! Ausgezeichnete Leistung ist seine grundlegende Eigenschaft! Sicherheit rundum und Komfort sind neben ausgezeichneter Leistung die Schlüsselfaktoren. Die Zuverlässigkeit der Maschine verhindert Mehrkosten für die Wartung und verlängert die Lebensdauer. Dieses wird bereits während der Konstruktion durch dreidimensionale Computersimulationen überprüft.



Einfache Wartung: Bequemer, seitlicher Zugriff auf die Motorkomponenten.



Gummilagerung Kabine



Schmierstellen: Zentralisierte Schmierstellen für Schwenkbock und Zylinder.



Kippbare Kabine: einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten.

Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

* Standardausrüstung

• Hydrauliksystem

- Nachsaugventile im Löffelstielkreis
- Freie Sektion für Zusatzhydraulik
- Halteventil am Hubzylinder

• Kabine und Einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Klimaanlage
- Klimaanlagefilter
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopfstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Innenraumbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Aufbewahrungsfach
- Motordrehzalanzeige (U/min)
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio
- Radio- Fernbedienung an der Konsole
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Diagnosesoftware
- Vorsteuerhebel mit 3 integrierten elekt. Schaltern
- Antenne für Radio

* Zusatzausrüstung

• Kabine und Einrichtung

- Sitzheizung
- Radio/CD
- Radio/CD/MP3
- Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer
- Sonnenblenden

• Sicherheit

- Großer Handlauf
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Motor- Notausschalter (Fernbedienung)
- Batterie

• Unterwagen

- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- Bodenplatten (450 mm)
- Kettenschutz
- Stützschild (2.300 mm)

• Sonstiges

- Luftfilter mit Sicherheitselement
- Kraftstoff Vorfilter
- Grenzlastregelung Dieselmotor
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine
- Signalhorn
- Halogenscheinwerfer
- - 2 am Ausleger montiert
- Automatischer Leerlauf
- Betankungspumpe

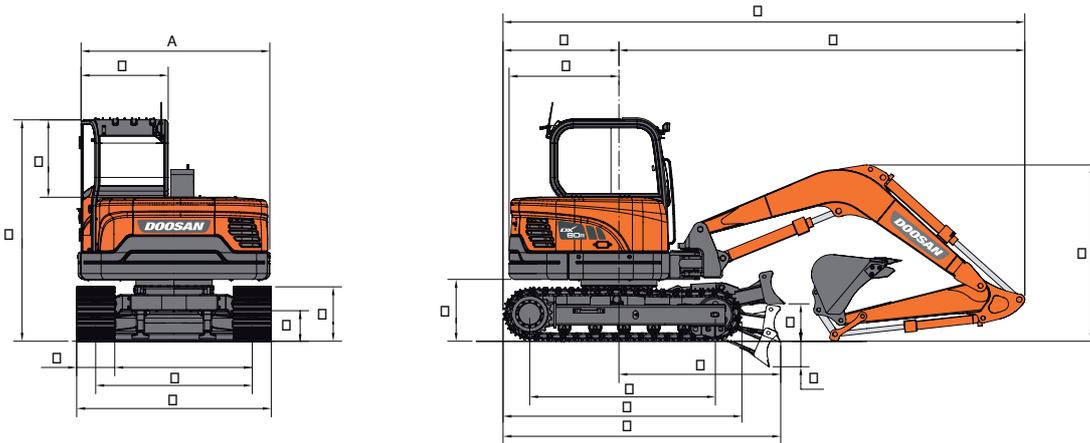
• Sicherheit

- Schlauchbruchsicherheitsventil für Ausleger
- Schlauchbruchsicherheitsventil für Löffelstiel
- Sicherheitsventile am Planierschild
- Überlastwarneinrichtung
- Fahralarm
- Rundumleuchte
- Linker Rückspiegel

• Sonstiges

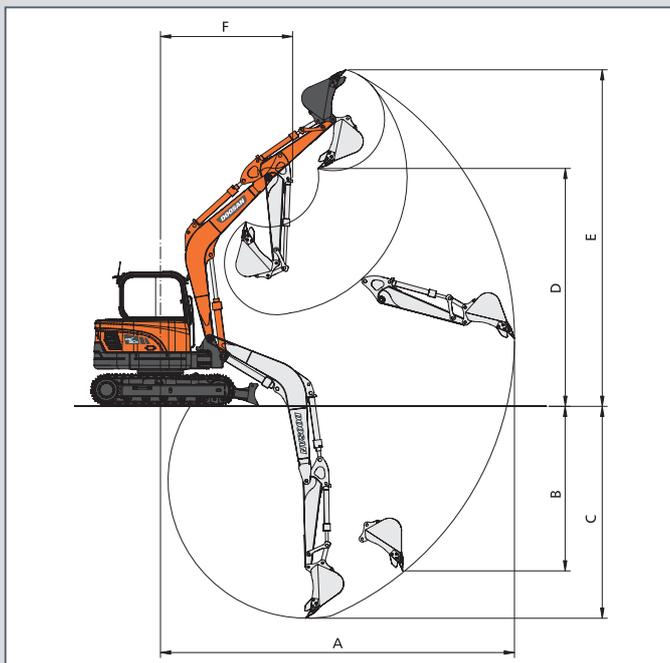
- Verrohrung für Hammer/ Scherenbetrieb
- Verrohrung für Greiferbetrieb
- Verrohrung für hydr. Schnellwechsler
- Gummikette

Abmessungen und Arbeitsbereiche



* Abmessungen

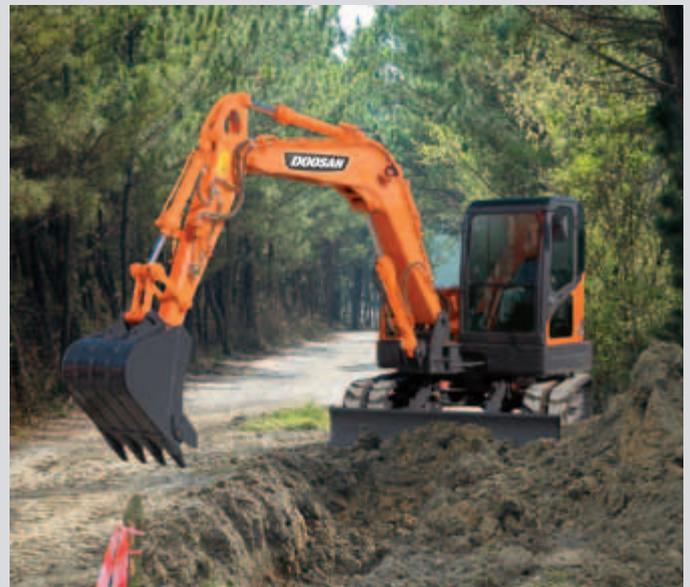
Ausleger Typ		3.380 mm
A. Gesamtbreite Oberwagen		2.266 mm
B. Breite der Kabine		1.030 mm
D. Gesamthöhe		2.638 mm
E. Kettenplattenbreite		450 mm
F. Kettenteilung		1.850 mm
G. Gesamtbreite Unterwagen		2.300 mm
H. Bodenfreiheit		362 mm
I. Höhe der Ketten		648 mm
J. Gesamtlänge	1,7 m (std)	6.167 mm
	2,25 m	6.265 mm
M. Heckschwenkradius		1.298 mm
N. Bodenfreiheit unter Kontergewicht		737 mm
P. Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad		2.200 mm
Q. Kettenlänge		2.823 mm
R. Gesamtlänge Unterwagen		3.282 mm
S. Planierschilds auf		446 mm
T. Planierschilds ab		304 mm
U. Gesamthöhe des Auslegers	1,7 m (std)	2.085 mm
	2,25 m	2.410 mm



* Grabkräfte (ISO)

Löffel (PCSA)	0,28 m³	0,20 m³
Grabkräfte	5.600 kgf 54,9 kN	5.600 kgf 54,9 kN
Löffelstiel	1.700 mm	2.250 mm
Grabkräfte	4.200 kgf 41,2 kN	3.500 kgf 34,4 kN

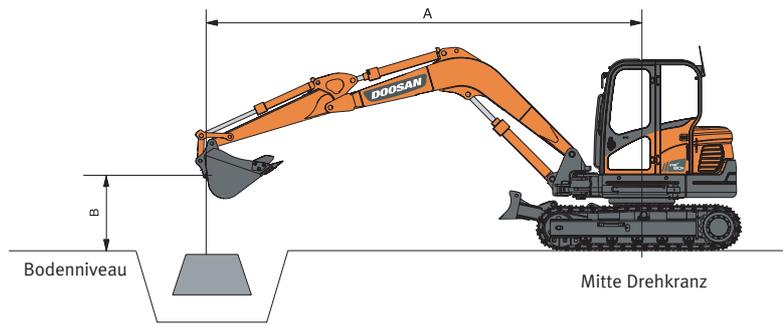
Bei Druckzuschaltung (ISO)



* Arbeitsbereich

Ausleger Typ	3.380 mm	
Löffelstiel Typ	1.700 mm	2.250 mm
Löffel Typ (SAE)	0,28 m ³	0,20 m ³
A Max. Grabradius	6.965 mm	7.480 mm
B Max. vertikale Grabtiefe	3.220 mm	3.730 mm
C Max. Grabtiefe	4.150 mm	4.675 mm
D Max. Ausschütthöhe	4.720 mm	5.085 mm
E Max. Reichhöhe	6.715 mm	7.070 mm
F Min. Schwenkradius	2.500 mm	2.700 mm

Hubkapazitäten



DX
80R

STANDARD – PLANIERSCHILD ANGEHOVEN – Ausleger: 3.380 mm - Löffelstiel: 1.700 mm - Löffel: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Platte: 450 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
5			*1,71	1,66			1,65	1,44	4,29
4			1,67	*1,67	1,24	1,09	1,17	1,03	5,13
3	*2,48	*2,48	1,85	1,62	1,23	1,08	0,97	0,85	5,62
2	2,84	2,42	1,75	1,53	1,19	1,04	0,88	0,77	5,86
1	2,61	2,21	1,65	1,43	1,15	1,00	0,85	0,74	5,89
o (boden)	2,56	2,16	1,59	1,37	1,11	0,97	0,89	0,77	5,72
-1	2,56	2,16	1,58	1,36	1,10	0,96	1,00	0,87	5,31
-2	2,61	2,21	1,60	1,38			1,29	1,12	4,61
-3	*1,70	*1,70					*1,36	*1,36	3,34

OPTION – PLANIERSCHILD ANGEHOVEN – Ausleger: 3.380 mm - Löffelstiel: 2.250 mm - Löffel: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Platte: 450 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	3		4		5		6		Max. Reichweite		A(m)
5					1,24	1,09			1,23	1,08	5,02
4					1,27	1,11			0,94	0,82	5,73
3			*1,58	*1,58	1,24	1,09	0,85	0,74	0,80	0,69	6,17
2	*2,93	2,52	1,77	1,54	1,19	1,04	0,83	0,72	0,73	0,63	6,38
1	2,66	2,25	1,65	1,43	1,13	0,98	0,81	0,70	0,70	0,61	6,41
o (boden)	2,52	2,12	1,56	1,34	1,08	0,93	0,78	0,67	0,73	0,62	6,26
-1	2,48	2,09	1,52	1,30	1,05	0,91			0,80	0,69	5,90
-2	2,51	2,11	1,53	1,31	1,06	0,92			0,98	0,84	5,28
-3	2,59	2,18	1,58	1,36					1,43	1,23	4,27



1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097.
2. Des Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

: Nennlast
 : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360°



Doosan Infracore
Construction Equipment

